

# COMUNE DI PIEVE SANTO STEFANO

Provincia di Arezzo

## ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2011

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_  
(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulta adottato) che disciplina le spese di  
Rappresentanza : “ NON ADOTTATO ”)

### SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2011<sup>1</sup>

Descrizione dell'oggetto della spesa :  
Occasione in cui la spesa è stata sostenuta :  
Importo della spesa(euro) : nessuna spesa sostenuta  
**Totale delle spese sostenute (euro) : nessuna spesa sostenuta**

DATA 30 aprile 2012

IL SEGRETARIO DELL'ENTE  
Dr.ssa Maria Gabriella Bartolucci



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
dr.ssa Maria Gabriella Bartolucci



L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO <sup>2</sup>  
Dr. Massimo Meozzi



(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.